

DZIAŁ ZAOPATRZENIA I ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH
Tel: 18 20 11 440, Fax: 18 20 142 96
e-mail: przetargi@klinika.net.pl

Zakopane dnia 04.04.2019 r.

SPROSTOWANIE
Do Pytania i odpowiedzi

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o odpowiedź na następujące pytania:

1. Czy ze względu na dokonaną przez producenta zmianę ilości chusteczek w opakowaniu z 80 do 100 szt. - Zamawiający dopuści opakowania zawierające 100 szt. w pakiecie nr 2 poz. 3?

Czy w przypadku wyrażenia zgody należy przeliczyć ilość opakowań czy zastosować wyliczenia dla podanej ilości tj. dla 10 opakowań?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający dopuszcza 80 szt. chusteczek w opakowaniu.

Nie należy przeliczać

Zamawiający miał na myśli 100 szt. w opakowaniu a mylnie napisał 80 szt.

Zamawiający dopuszcza 100 szt. w opakowaniu